# weber.tec imper G

## impermeabilizante mineral en capa gruesa

- **Impermeabiliza por mineralización y regulariza**
- **Resiste presión y contrapresión**
- **No altera la potabilidad del agua**
- **Es revestible**

## APLICACIONES 

- Impermeabilización de construcciones enterradas como: depósitos, balsas, piscinas, sótanos, parkings, fosos de ascensor, túneles, cimentaciones...
- Impermeabilización de muros de contención de hormigón.
- En suelos, muros y techos.

**Revestimientos asociados:**

Revocos minerales, cerámica, pintura y morteros acrílicos.

## SOPORTES 

Hormigón, bloques de hormigón prefabricado, ladrillo y revocos de mortero ricos en cemento.

## OBSERVACIONES 

- No resiste la fisuración del soporte.
- En suelos transitados, se debe proteger el mortero.
- Resiste presión y contrapresión de agua.
- Para asegurar la impermeabilización debe haber un mínimo de 10 mm de espesor en cualquier punto de la aplicación.
- **weber.tec imper G** debe ser humedecido una vez al día, durante los cuatro días siguientes a la aplicación, para conseguir un correcto curado.

## RECOMENDACIONES DE USO 

- Temperaturas de empleo: de 5 a 35°C.
- Para asegurar la impermeabilización, el espesor final debe ser de 10 mm en cualquier punto.
- Tratar siempre los puntos singulares.
- Limpiar las herramientas con agua.
- No aplicar a pleno sol, con el soporte caliente o en presencia de viento fuerte.
- Proteger la aplicación de la lluvia, el sol intenso y el viento fuerte, durante las primeras 24-48 horas.
- No aplicar con heladas, riesgo de heladas, el soporte helado o en proceso de deshielo.

**PRESENTACIÓN**
Sacos de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.

Palets de 600 kg (24 sacos).

**RENDIMIENTO**
2 kg/m$^2$ (2 mm de espesor).

**COLORES**
Gris cemento.

**CONSERVACIÓN**
12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE 

- Los soportes deben estar sanos, limpios, cohesivos y estar exentos de aceites, polvo, suciedad, lechadas o desencofrantes o cualquier otro elemento que pueda impedir la correcta adherencia del mortero. Se recomienda chorreo de arena, limpieza con agua a presión, cepillado mecánico, etc.
- Las fugas y vías de agua deben abrirse formando aristas rectas, en una anchura mínima de 2 cm. Taponar con **weber.tec imperstop**.
- Corregir defectos de planeidad superiores a 2 cm, con capas sucesivas de **weber.tec imper G** (1cm por capa).
- Reparar las zonas degradadas y rellenar las coqueras del hormigón y las juntas entre bloques hasta conseguir una superficie lisa con **weber.tec hormiplus** o **weber.tec hormirep**.
- Tratar siempre los puntos singulares (ángulos, esquinas,…) de forma adecuada.
- En ángulos y rincones, realizar una regata con aristas rectas; colocar una junta estanca sellada con **weber flex PU** y realizar una media caña con **weber.tec hormiplus** o **weber.tec hormirep**.
- El hormigón nuevo debe estar estabilizado (28 días).
- Humedecer siempre el soporte antes de la aplicación, especialmente cuando éste sea absorbente o esté algo caliente, y aplicar cuando la superficie haya adquirido un aspecto mate. En caso de soportes muy absorbentes, se recomienda humedecer el soporte y aplicar previamente una capa fina a modo de embarrado. Dejar secar y proceder a la aplicación del producto.
- Sobre superficies lisas y/o pulidas, aplicar el puente de adherencia **weber FX**.

- Si los depósitos fueran inferiores a 8.000 litros de capacidad de agua, se recomienda llenar el depósito y vaciarlo al día siguiente, antes de su puesta en marcha, para minimizar posibles migraciones de mortero al agua.

## COMPOSICIÓN 

Cementos especiales, arenas de sílice y calcáreas, humo de sílice, sales activas y aditivos.

## MODO DE EMPLEO 



Amasar a mano o con un batidor mecánico lento (500 rpm), un saco de 25 kg con 4 – 4,5 litros de agua limpia.



Sobre el soporte húmedo. Extender el producto a llana y reglearlo, siendo el espesor final de 10 mm, como mínimo, en cualquier punto. Para aplicaciones superiores de 10 mm de espesor, aplicar capas sucesivas de 5 a 10 mm.



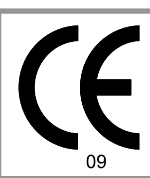
El acabado se puede realizar con fratás o esponja, según la textura deseada. Para un correcto curado, es muy importante mojar la superficie impermeabilizada 24 horas después de la aplicación, y repetir la operación durante 4 días.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 

| | |
|---|---|
| **Características de empleo generales** | |
| Agua de amasado | 4 – 4,5 ℓ./saco |
| Conservación | 12 meses |
| **Características de empleo adicionales** | |
| Vida de la masa (pot life) | 45 minutos |
| Espesor por capa | 5 – 10 mm |
| Espesor final de aplicación | mínimo 10 mm en cualquier punto |
| Tiempo de espera entre capas | 3 horas. |
| Tiempo de espera para revestir | 4 días |
| Tiempo de espera para inmersión en agua | 4 días |
| **Prestaciones finales** | |
| Normativa de referencia según marcado CE | cumple con EN-1504-2 |
| Granulometría | < 2 mm |
| Densidad en polvo | ~ 1,4 kg/l. |
| Densidad en masa | ~ 2,0 kg/l. |
| Densidad de producto endurecido | ~ 1,9 kg/l. |
| Retracción | ≤ 1,2 mm/m |
| Adherencia sobre hormigón | ≥ 1,5 MPa |
| Resistencia a la flexotracción | > 5 MPa |
| Resistencia a la compresión | > 20 MPa |
| Alteración potabilidad del agua | nula * |
| Permeabilidad al vapor de agua | Clase I (Sd < 5) |
| Resistencia a presión | > 1,5 bar |
| Resistencia a contrapersión | > 1,5 bar |
| Permeabilidad al $CO_2$ | Sd > 50 m |
| Capilaridad | W < 0,1 kg/(m$^2$.h$^{0,5}$) |
| Resistencia al fuego | A1 / A1$_{fl}$ |

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Los tiempos pueden variar según las condiciones meteorológicas.




EN 1504-2: Productos para la protección superficial. Revestimiento.

Sistema de gestión certificado de acuerdo a la norma ISO 9001 por SGS ICS

